

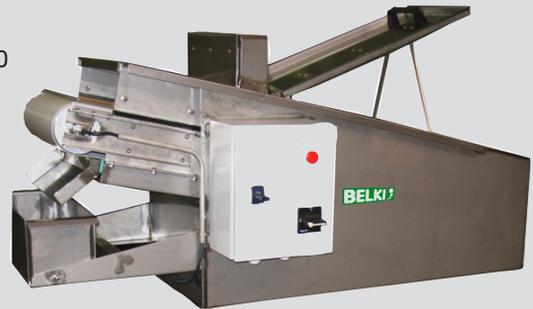
BELKI Produktübersicht



Ölabscheider 321



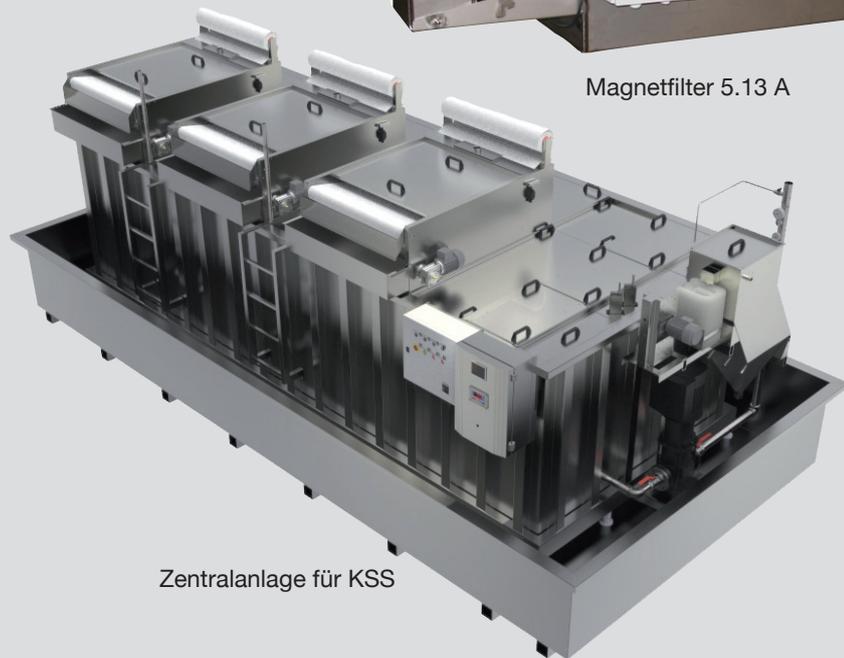
Tiefbett-Bandfilter 7.10



Magnetfilter 5.13 A



Ölabscheider 200 LS



Zentralanlage für KSS

Das BELKI-Produktsortiment deckt jeden Bedarf ab

Wir produzieren und liefern Ausrüstungen für die Filtration von Flüssigkeiten und die Abscheidung von Fremdstoffen. Dies können eigenständige Geräte, OEM-Produkte oder Zentralanlagen sein, die viele Maschinen auf einem Werksgelände versorgen.

Standardprodukte mit BELKI Know-how bieten einzigartige und kundenorientierte Lösungen zur Filtration von Prozessflüssigkeiten

Schon mit unserem Basissortiment an hochwertigen Greentech-Produkten wird die Handhabung von Prozessflüssigkeiten für unsere Kunden effizienter und wirtschaftlicher. Die Primären Einsatzbereiche sind Kühlschmierstoffe sowie Waschflüssigkeiten bei der Entfettung und der Entölung.

BELKI Filtertechnik GmbH
Ostpromenade 54, D-52525 Heinsberg
Tel +49 (0) 2452 10651-27
www.belki.de • info@belki.de



Filtration with capacity

Hovedkontor / Headoffice / Hauptsitz:
BELKI teknik ApS
Fårupvej 19, DK-8840 Rødkærsbro
Tel +45 8665 8811
www.belki.dk • post@belki.dk

Ölabscheider

Der BELKI Ölabscheider wird zur Abscheidung von Fremddölen aus Prozessflüssigkeiten wie Kühlschmierstoffen, Entfettungsbädern und anderen Flüssigkeiten mit Fremddöl verwendet. Der BELKI Ölabscheider kann als maschinenbezogene Festinstallation oder mobil auf Transportwagen für die Reinigung von mehreren Maschinen verwendet werden.

Vorteile:

- Selbstregulierende Saugeinheit, die effektiv von der Oberfläche saugt
- Die Saugeinheit folgt automatisch Niveauschwankungen im Tank
- Schonende Förderung der Flüssigkeit ergibt einen hohen Ölabscheidungsgrad
- Leicht einzustellen, so dass nur Öl zum Auffangbehälter läuft
- Aus Edelstahl hergestellt und Möglichkeit zum Anschließen mehrerer Saugeinheiten

Standardkapazität: 1-25 m² Oberfläche



Magnetfilter

Die magnetische Feinfiltration von Prozessflüssigkeiten ist besonders effizient bei der Filtration von Flüssigkeiten mit Partikeln aus Schleifprozessen und der Gusseisen-Bearbeitung. Der Magnetfilter findet Anwendung bei der Reinigung von z. B. Kühlschmierstoffen, Schneidölen und Waschwässern.

Vorteile:

- Filtration erfolgt ohne Verbrauchsstoffe und mit geringerem Energieverbrauch
- Filtration von sehr feinen Partikeln, bei hoher Filtrationsreinheit und hoher Leistung
- Effizient für Gusseisen, wobei sich auch Graphitpartikel an ferritische Partikel binden und dabei abgeschieden werden
- Die Kontrolle der Intervalle für Bandvorschub und Taktzeiten ermöglicht eine optimale Trocknungszeit vom Filterkuchen.
- Aus Edelstahl hergestellt; das gewährleistet minimale Wartung und lange Lebensdauer

Standardkapazität: 200-1000 l/min.



Presented by / Überreicht durch:

Tiefbett-Bandfilter

Ein Tiefbett-Bandfilter ist ein vielseitiger und betriebssicherer Filter zur Filtration von Flüssigkeiten. Ein BELKI Tiefbett-Bandfilter kann für eine Reihe von Prozessflüssigkeiten verwendet werden wie z. B. zur Filtration von Schleifflüssigkeiten, Kühlschmierstoffen und Entfettungsbädern.

Vorteile:

- Optimale Nutzung des Filtermediums
- Vermeidung von Überlaufen
- Effiziente Filtration bei voller Leistung
- Mit der integrierten Papieraufwicklung ist das Filterpapier einfach zu wechseln
- Aus Edelstahl hergestellt; das gewährleistet minimale Wartung und lange Lebensdauer

Standardkapazität: 50-500 l/min.



Zentralanlagen

BELKI-Zentralanlagen werden dem Bedarf des Kunden angepasst, weil wir wissen, dass es oftmals spezielle Bedürfnisse und Problemstellungen gibt. Daher hat sich BELKI darauf spezialisiert, die notwendige ergänzende Ausrüstung schnell und effizient zu entwickeln. Sofern nötig, wird die Zentralanlage auch den bautechnischen Verhältnissen angepasst.

Vorteile:

- Verlängerung der Lebensdauer von Prozessflüssigkeiten
 - Weniger Wartungszeit in der Produktion
 - Verbesserung der Produktqualität
 - Sauberere Arbeitsumgebung und weniger Abfallentsorgung
 - Aus Edelstahl hergestellt, dies sichert minimale Wartung und lange Lebensdauer
- = Besseres Betriebsergebnis

Standardtanks: 3-15 m³

